

ヨコモ ブラシレス ESC プログラマー 取扱説明書 (BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo / PRO2 / RS2 / SP2 用)

■主な仕様

- ヨコモ BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo / PRO2 / RS2 / SP2 スピードコントローラー用プログラマー
- YBP2を使用することで、簡単にパワーフィリングなどの変更可能
- ディスプレイを使用することで、設定変更が容易。
- 走行後のスピードコントローラー最大温度、最大電流のチェック機能
- ヨコモ BL-PRO2 / RS2 モードから BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo モードに変更可能 (BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo のみ)

■YBP2プログラマー取り扱い注意

- ヨコモ BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo / PRO2 / RS2 / SP2 以外に使用しないで下さい。
- BECコネクターをYBP2に無理やり挿したり、逆に挿さないで下さい。
- YBP2を高い所から落下させたり、強い衝撃を与えないで下さい。
- ヨコモ BL-PRO2 / RS2 / SP2 は Turbo モードに変更出来ません。

■YBP2プログラマー取り扱い

- ①スピードコントローラー-BECコネクターを受信機から抜きYBP2プログラマー横 (CONNECTOR) に向きに注意して挿し込んで下さい。
 - ②スピードコントローラーにブラシレスモーター又はブラシモーターを接続します。(ブラシレスモーターの場合センサーケーブルを必ずスピードコントローラーに接続して下さい)
 - ③スピードコントローラーにバッテリーを接続。
 - ④スピードコントローラーのスイッチをONにすることでYBP2プログラマーの電源が入りディスプレイが表示されます。
 - ⑤ディスプレイが表示されると、スピードコントローラーに設定されている現在のプログラムが表示されるようになります。
 - ⑥UP、DOWNボタンを押すことにより現在のプログラムが表示されプログラムの変更が可能となります。
 - ⑦プログラム変更の場合にはDec、Incボタンで設定変更します。
 - ⑧YBP2プログラマー内でプログラムを変更したところでUP又はDOWNボタンを押し、DOWN LOADモード画面を表示し、Incボタンを押すことでYBP2プログラマー内のプログラムをスピードコントローラーに書き込むことができます。
 - ⑨ピープ音になり終わり書き込みが終了したところでスピードコントローラーのスイッチをOFFにしプログラム変更が終了となります。
- ★変更されたプログラムの確認は再度スピードコントローラーのスイッチを入れYBP2を起動させることにより確認ができます。(確認の場合には最後にDOWN LOADする必要はありません)
- ⑩スピードコントローラーのBECコネクターをYBP2プログラマーから抜き受信機に刺すことで変更されたプログラムでの走行が可能となります。

■BL-PRO2 / RS2 モードから BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo モードへのモード変更

- ①BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo スピードコントローラーにブラシレスモーターを接続します。
- ②BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo スピードコントローラーをプログラマーに接続します。
- ③BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo スピードコントローラーにバッテリーを接続します。
- ④BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo スピードコントローラーの電源をONにしYBP2のディスプレイが表示されます。
- ⑤ディスプレイが表示された後にYBP2のUP、DOWNボタンを同時に押すことでモード変更ができます。
- ⑥モード変更ができた後に必ずDOWN LOADを行ってください。

注意

BL-PRO2 / RS2 モード、BL-PRO2 Turbo / RS2 Turbo モードのデータは反映されませんが個々にプログラム設定を行ってください。

■YBP2プログラマー内のモード順

			Defalut	+Turbo Defalut
1	SELECT BATTERY (バッテリータイプ)	バッテリータイプの選択 LiPo / LiFe / NiMh(NiCd)	LiPo	LiPo
2	CUT OFF VOLTAGE (カット電圧)	バッテリーの過放電を防ぐカット電圧の選択 Auto / 3.0V~14.0V(0.1V Step)	Auto	Auto
		AUTOの場合は LiPo: 電源スイッチをON時に5.5Vあるいは満充電電圧の66% LiFe: 電源スイッチをON時に5Vあるいは満充電電圧の67% NiMH/NiCd: 電源スイッチをON時に4Vあるいは満充電電圧の50%		
3	POWER CURVE (パワーカーブ)	パワーの出力特性の変更を行ないます 0~10	5	5
4	ADVANCE TIMING (進角)	ブラシレスモーターの進角調整 0~10 +Turbo +0~5	10	4+1
		数値を大きくしていくと進角が付きモーターの回転が上がりトルクが落ちます、逆に数値小さくしていくとトルクが増え回転が落ちます。(ブラシモーター時では設定できません) +0~5、フルスロットル時に、モーターの回転が上がります。数値を大きくすると回転が更により上がります。		
5	ACCELERATION (加速)	加速フィーリングの変更 0~10	5	5
6	START POWER (スタートパワー)	前進側にスロットを引いたときの、引き始めのパワーフィーリングの変更。Lowest / Low / Normal / High / Highest	Normal	Normal
7	START CUR LIMIT (スタート時カレントリミット)	Off, 1~10	Off	Off
		スタート時のホイールスピンを抑えるための機能です。スロットルをニュートラル又はフルブレーキの位置で10秒間維持することで、このモードに入ります。 数値が小さいほどスタート時のホイールスピンの減りませんが逆にハイグリップ路面でのスタートではホイールスピンしないためスタートが鈍くなります。一度モーターが回転してしまうと、この機能はキャンセルされます。		
8	CURRENT LIMIT (カレントリミット)	Off, 1~10	Off	Off
		走行中の電流を制御します。数値が小さいほど電流制御がかかります。(加速が鈍くなる方向になります)		
9	REVERSE FUNCTION (バック機能)	One Way / Two Way	Two Way	Two Way
		ONEWAY: 前進のみ TOWWAY: 前進、後進		
10	REVERSE DELAY (バックディレイ)	TOWWAY設定時に後進に入るまでの時間の変更 0.5s / 1.3s / 2.5s	2.5s	2.5s
11	NEUTRAL WIDTH (ニュートラル幅)	ニュートラルの幅の変更 Narrow / Normal / Wide	Normal	Normal

			Defalut	+Turbo Defalut
12	SPEED MIXING BRK (スピードミキシングブレーキ)	0～ 10	0%	0%
		モーターの回転数に応じてブレーキのかかり方が変わります。 回転数が高いとブレーキの効きが強くなり、低いと弱くなります。 (ブラシモーター時には設定できません)		
13	AUTO BRAKE AMOUNT (ニュートラルブレーキ)	ニュートラル時のブレーキの効きの変更(スロットルを戻した時) 0～10 (0～50%)	0	0
14	MIN BRAKE AMOUNT (最低ブレーキ量)	スロットルを少し押したときのブレーキの効きの変更 0～ 10 (0～100%)	3	3
15	MAX BRAKE AMOUNT (最大ブレーキ量)	スロットルを最大に押した時のブレーキの効きの変更 0～ 10 (0～100%)	5	5
16	CURRENT TEMP (温度)	スピードコントローラーの現在の温度を表示しています。 0°～ 135°	-	-
17	MAX TEMPERATURE (最大温度)	スピードコントローラーの走行中に一番温度が上がったときの温度を記憶しています。(走行ごとに更新されます) 0°～ 135°	-	-
18	MAX CURRENT (最大電流)	走行中の最大電流量を記憶しています。 0 A～ 999 A	-	-
19	ERROR HISTORY (エラーコード)	T: スピードコントローラーの温度が上がりすぎた場合 S: センサーエラー V: バッテリー電圧が低い場合 R: シグナルエラー	-	-
20	DOWNLOAD (書き込み)	変更したプログラムのスピードコントローラーへの書き込みを行いません。	-	-
21	RESTORE MEMORY (保存したプログラムの呼び出し)	BACKUP MEMORYで保存したプログラムを呼び出すことができ、DOWNLOADにて書き込むことができます。	-	-
22	BACKUP MEMORY (プログラム保存)	一つのプログラムの保存ができます。	-	-
23	FACTORY SETTING (工場出荷時セット)	初期設定に戻すことができます。	-	-

■アフターサービスについて

ヨコモ アフターサービス部では、製品に関する質問や修理をお受けしています。
万一、製品が故障したと思われる際はアフターサービス部にお問い合わせ下さい。

■修理依頼方法

《注意事項》

本製品を分解・改造した場合、全てのサービスをお断り致します。販売店・卸店様は製品が不良品であるとの結論を下す権限を持っていません。

《修理依頼方法》

修理カードに必要事項をご記入の上、修理品に添えてお買い求めになった販売店、又はヨコモ アフターサービス部に直接お送り下さい。

《修理費用・期間について》

修理にかかった費用（部品、工具、返送料）はおお客様にご負担頂きます。修理にかかる費用は修理前に見積もる事が出来ませんのでご了承下さい。修理期間は通常1ヶ月以内です。修理内容によって多少異なる場合があります。修理を依頼されてから1ヶ月以上経過しても返却されない場合は、アフターサービス部にお問い合わせ下さい。

■ヨコモ 修理カード（コピーしてお使い下さい）

修理品名	BL-YBP2
ご購入店名	
お客様名	
ご住所	〒 TEL
故障状況を詳しくお書き下さい	

■お問い合わせ先

株式会社 ヨコモ アフターサービス部

〒120-0005 東京都足立区綾瀬5-23-7 TEL:03-5613-7553 FAX:03-5613-7552

※お電話でのお問い合わせは、営業時間9時～12時、13時～17時（祝祭日を除く月～金）をお願いします。

URL <http://www.teamyokomo.com>